



Машины универсальные испытательные гидравлические РГМ производятся в соответствии с ГОСТ 28840, СТО 75829762-002, внесены в Государственный реестр средств измерений Российской Федерации №57860-14, Республики Казахстан №KZ.02.03.06423-2015/57860-14, Республики Беларусь №РБ 03 03 5680 15.

Машины аттестованы по Высшей категории качества в ФБУ «Государственный региональный центр стандартизации, метрологии и испытаний Ростест-Москва» №02-01-008.

Машины РГМ предназначены для создания нормированного значения силы при проведении физико-механических испытаний образцов металлов, арматурной стали, сварных соединений, строительных конструкций на растяжение, сжатие и изгиб.

Разрывные машины модификации РГМ-А оснащены четырех или шестиколонным силозадающим модулем, гидростанцией с автоматическим управлением и системой управления режимом испытаний и обработки результатов. Автоматическая система позволяет производить испытания по заданному с ПК режиму благодаря специальному программному обеспечению - «MTest RGM-2.15».

Авторское программное обеспечение «MTest RGM-2.15» позволяет управлять машиной в ручном режиме или автоматически по заданному с ПК алгоритму, а также получает и обрабатывает результаты испытаний в реальном времени, отображает графики нагружения, рассчитывает основные показатели, сохраняет результаты испытаний, формирует протокол испытания для вывода на печать. В программное обеспечение возможно внесение ГОСТ по техническому заданию Заказчика. В автоматизированную систему входит: персональный компьютер с программным обеспечением «MTest RGM-2.15», принтер, комплект кабелей связи, модули сбора данных и контроллер для управления машиной, инструкция оператора на русском языке.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Номинальная цена деления единицы наименьшего разряда силоизмерителя	0,01 кН
Предел допускаемой погрешности измерения нагрузки при прямом ходе	$\pm 1 (\pm 0,5) \%$
Максимальная скорость перемещения активного захвата	60 мм/мин
Потребляемая мощность, не более	2,5 кВт
Питание	380 В, 50 Гц
Шумовая нагрузка, не более	75 дБ

Параметры указаны для машин в базовом исполнении.



МОДИФИКАЦИИ:

Отличительные особенности	РГМ-100	РГМ-300	РГМ-600	РГМ-1000	РГМ-2000
Наибольшая предельная нагрузка	100 кН	300 кН	600 кН	1000 кН	2000 кН
Определяемая нагрузка	4-100	12-300	24-600	40-1000	80-2000
Высота рабочего пространства, верхняя зона, не менее	600 мм		685 мм	710 мм	800 мм
Высота рабочего пространства, нижняя зона, не менее	550 мм			560 мм	
Полный рабочий ход подвижной траверсы	600 мм		685 мм	710 мм	800 мм
Полный рабочий ход гидравлического поршня	150 мм		250 мм		
Ширина рабочего пространства между колоннами, не менее	390 мм		560 мм	650 мм	
Максимальная скорость перемещения подвижной траверсы	300 мм/мин				
Максимальная длина образца при испытании на растяжение, с учетом рабочего хода гидрав. поршня	740 мм		845 мм	880 мм	970 мм
Ширина захватываемых плоских образцов (max)	0-15 (32)		0-15 (40)	0-40 (60)	0-60 (80)
Диаметр захватываемых цилиндрических образцов	10-20 20-32		13-26 26-40	20-40 40-60	40-60 60-80
Размер столов сжатия	∅ 155 мм		205x205 мм		
Максимальное расстояние между опорными роликами при испытании на изгиб	300 мм		400 мм	600 мм	
Размеры роликов изгибающего приспособления (диаметр-длина)	30-140			50-140	
Габаритные размеры машины (ДхШхВ), не более	2010x950x2150 мм		2200x950x2500 мм	2400x950x2700 мм	2600x950x2900 мм
Масса, не более	1500 кг		2000 кг	3500 кг	5500 кг

Параметры указаны для машин в базовом исполнении.

Подробнее можно узнать на официальном сайте ООО "Метротест":

www.metrotest.ru

Телефон: 8 (800) 775-88-78

Email: info@metrotest.ru

