



Машины универсальные испытательные электромеханические РЭМ производятся в соответствии с ГОСТ 28840, СТО 75829762-001, внесены в Госреестр средств измерений Российской Федерации № 57528-14, Республики Казахстан № KZ.02.03.06422-2015/57528-14, Республики Беларусь № РБ 03 03 5681 15.

Машины аттестованы по Высшей категории качества в ФБУ «Государственный региональный центр стандартизации, метрологии и испытаний Ростест-Москва» № 02-01-009.

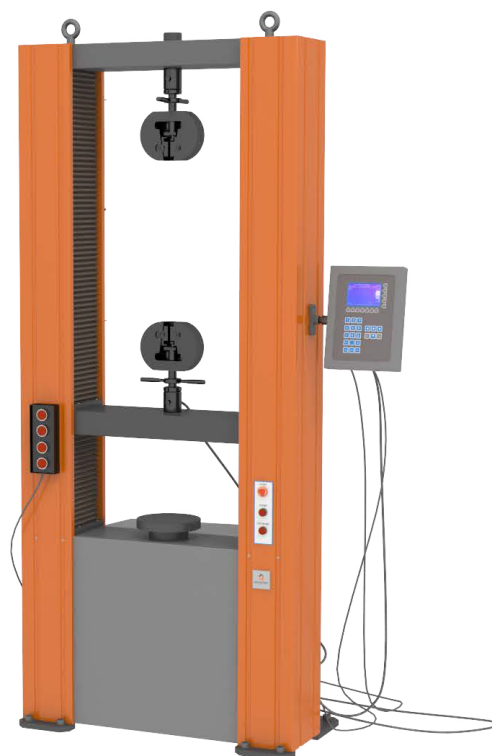
Машины РЭМ двухколонного исполнения предназначены для создания нормированного значения силы при проведении физико-механических испытаний образцов материалов, таких как резина, пластик, полимер, древесина, водонепроницаемые материалы, нетканые материалы и изделий, таких как металлические листы, текстиль, фольга, детали микроустройств, электродетали, крепления, трубы, корды в режиме растяжения, сжатия, изгиба, прокола, сдвига, скола.

Разрывные электромеханические машины РЭМ базовой комплектации оснащены двухколонным силозадающим модулем, пультом управления с монохромным дисплеем и кнопочной клавиатурой. Пульт управления позволяет задавать параметры испытаний, визуальнo контролировать ход испытаний, а также производить расчет основных показателей по результатам испытаний. Параметры испытаний в виде диаграммы растяжения (нагружения) и текущих значений выводятся на дисплей пульта управления в реальном времени. По окончании испытания на дисплее отражаются значения максимально достигнутых величин нагрузки и перемещения траверсы и предела прочности образца.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Погрешность измерения нагрузки от измеряемой величины	$\pm 1,0 (0,5) \%$
Минимальная цена деления измерителя	Нагружение: 0,01 кН Деформация: 0,05 мм
Погрешность при измерении перемещения траверсы, не более	$\pm 1 \%$ (полный ход)
Погрешность поддержания скорости нагружения от заданной скорости	$\pm 5 \%$

Параметры указаны для машин в базовом исполнении.



МОДИФИКАЦИИ:

Отличительные особенности	РЭМ-10	РЭМ-20	РЭМ-50	РЭМ-100	РЭМ-200	РЭМ-300	РЭМ-500	РЭМ-600
Наибольшая предельная нагрузка	10 кН	20 кН	50 кН	100 кН	200 кН	300 кН	500 кН	600 кН
Воспроизводимый диапазон нагрузки	0,4-10 кН	0,8-20 кН	2-50 кН	4-100 кН	8-200 кН	12-300 кН	20-500 кН	24-600 кН
Скорость перемещения траверсы	0,05-500 мм/мин			0,05-200 мм/мин				
Ширина рабочего пространства, не менее	350 мм		400 мм	450 мм	550 мм	600 мм	650 мм	
Рабочий ход траверсы	1100 мм			1200 мм	1050 мм		1500 мм	
Максимальное расстояние между захватами в зоне растяжения	700 мм				560 мм		720 мм	
Максимальное расстояние между плитами в зоне сжатия	1000 мм						1150 мм	
Диаметр плиты сжатия	98 мм				160 мм			
Тип захватов	Клиновые механические						Клиновые гидравлические	
Диапазон захватываемых цилиндрических образцов, диаметр	4-9 мм				4-10 мм, 10-16 мм, 16-25 мм	4-9 мм, 10-16 мм, 16-25 мм	12-26 мм, 26-40 мм	
Диапазон захватываемых плоских образцов, толщина/ширина	0-7/35 мм			0-7/40 мм	0-9/50 мм, 9-18/50 мм		0-15/90 мм, 15-30/90 мм	
Габаритные размеры, (ДхШхВ)	700x450x1800 мм			750x510x1900 мм	1000x650x2200 мм		1400x800x2800 мм	
Масса, не более	210 кг		320 кг	450 кг	1500 кг		3400 кг	
Потребляемая мощность, не более	1,2 кВт			1,5 кВт	3,0 кВт	5,0 кВт		
Питание	220 В, 50 Гц (с нулевым проводом)				380 В, 50 Гц (с нулевым проводом)			

Параметры указаны для машин в базовом исполнении. Тип захватов определяется техническим заданием Заказчика.

Подробнее можно узнать на официальном сайте ООО "Метротест":

www.metrotest.ru

Телефон: 8 (800) 775-88-78

Email: info@metrotest.ru

