

Машины универсальные испытательные электромеханические РЭМ производятся в соответствии с ГОСТ 28840, СТО 75829762-001, внесены в Госреестр средств измерений Российской Федерации № 57528-14, Республики Казахстан № КZ.02.03.06422-2015/57528-14, Республики Беларусь № РБ 03 03 5681 15.

Машины аттестованы по Высшей категории качества в ФБУ «Государственный региональный центр стандартизации, метрологии и испытаний Ростест-Москва» № 02-01-009.

Машины РЭМ двухколонного исполнения предназначены для создания нормированного значения силы при проведении физико-механических испытаний образцов материалов, таких как резина, пластик, полимер, древесина, водонепроницаемые материалы, нетканые материалы и изделий, таких как металлические листы, текстиль, фольга, детали микроустройств, электродетали, крепления, трубы, корды в режиме растяжения, сжатия, изгиба, прокола, сдвига, скола.

Разрывные машины модификации РЭМ-М оснащены двухколонным силозадающим модулем, пультом управления с кнопочной клавиатурой и монохромным дисплеем и компьютеризированной системой, которая позволяет расширить функциональные возможности системы измерения, математически обрабатывать результаты испытаний на ПК со специальным программным обеспечением «МТеst REM-1.15», при этом управление испытательной машиной происходит в ручном режиме.

Авторское программное обеспечение «МТеst REM-1.15» дает возможность отображать результаты испытания в виде графиков (нагрузка-перемещение, нагрузка-время и перемещение-время) в реальном времени, определять текущие скорости перемещения подвижной траверсы (мм/мин) и нагружения (кН/с), текущее и максимальное значение деформации и нагрузки, приложенной к испытуемому образцу, сохранять результаты испытания для дальнейшей обработки и выводить на печать протокол испытания. В программное обеспечение возможно внесение ГОСТ по техническому заданию Заказчика. В компьютеризированную систему входит: персональный компьютер с ПО «МТеst REM-1.15», принтер, комплект кабелей связи, модуль сбора показаний с датчиков и согласования интерфейсов, инструкция оператора на русском языке.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Погрешность измерения нагрузки от измеряемой величины	± 1,0 (0,5) %
Минимальная цена деления измерителя	Нагружение: 0,01 кН Деформация: 0,05 мм
Погрешность при измерении перемещения траверсы, не более	± 1 % (полный ход)
Погрешность поддержания скорости нагружения от заданной скорости	± 5 %

Параметры указаны для машин в базовом исполнении.





МОДИФИКАЦИИ:

Отличительные особенности	PЭM-10	PЭM-20	РЭМ-50	РЭМ-100	РЭМ-200	PЭM-300	PЭM-500	РЭМ-600
Наибольшая предельная нагрузка	10 кН	20 кН	50 кН	100 кН	200 кН	300 кН	500 кН	600 кН
Воспроизводимый диапазон нагрузки	0,4-10 кН	0,8-20 кН	2-50 кН	4-100 кН	8-200 кН	12-300 кН	20-500 кН	24-600 кН
Скорость перемещения траверсы	0,0)5-500 мм/ми	ІН	0,05-200 мм/мин				
Ширина рабочего пространства, не менее	350 мм		400 мм	450 мм	550 мм	600 mm	650 мм	
Рабочий ход траверсы	1100 мм			1200 мм	1050	MM	1500 мм	
Максимальное расстояние между захватами в зоне растяжения	700 мм				560 mm		720 мм	
Максимальное расстояние между плитами в зоне сжатия	1000 MM 1150 MM							50 мм
Диаметр плиты сжатия	98 mm 160 mm							
Тип захватов			Клино	вые механические			Клиновые г	гидравлические
Диапазон захватываемых цилиндрических образцов, диаметр			Клино 4-9 мм	вые механические	4-10 мм, 10-16 мм, 16-25 мм	4-9 мм, 10-16 мм, 16-25 мм	12-	гидравлические -26 мм, -40 мм
Диапазон захватываемых цилиндрических образцов,		0-7/35 мм		вые механические	10-16 мм,	10-16 mm, 16-25 mm	12- 26: 0-15	-26 мм,
Диапазон захватываемых цилиндрических образцов, диаметр Диапазон захватываемых плоских образцов,	700		4-9 мм		10-16 мм, 16-25 мм	10-16 MM, 16-25 MM	12- 26 0-15 15-3	. 26 мм, -40 мм 5/90 мм,
Диапазон захватываемых цилиндрических образцов, диаметр Диапазон захватываемых плоских образцов, толщина/ширина Габаритные размеры,	700	0-7/35 мм 0x450x1800 м	4-9 мм	0-7/40 mm	10-16 mm, 16-25 mm 0-9/50 9-18/5	10-16 MM, 16-25 MM	12- 26 0-15 15-3	.26 mm, -40 mm 5/90 mm, 0/90 mm
Диапазон захватываемых цилиндрических образцов, диаметр Диапазон захватываемых плоских образцов, толщина/ширина Габаритные размеры, (ДхШхВ)		0-7/35 мм 0x450x1800 м	4-9 mm	0-7/40 mm 750x510x1900 mm	10-16 MM, 16-25 MM 0-9/50 9-18/5	10-16 MM, 16-25 MM	12- 26 0-15 15-3	.26 mm, -40 mm 5/90 mm, .0/90 mm

Параметры указаны для машин в базовом исполнении. Тип захватов определяется техническим заданием Заказчика.

Подробнее можно узнать на официальном сайте ООО "Метротест": www.metrotest.ru

Телефон: 8 (800) 775-88-78 Email: <u>info@metrotest.ru</u>



